ОБОРУДОВАНИЕ И ТЕХНОЛОГИИ ДЛЯ

ПРОИЗВОДСТВА ИЗДЕЛИЙ ИЗ АЛЮМИНИЯ И ЕГО СПЛАВОВ МЕТОДОМ 3Д ПЕЧАТИ ИЗ РАСПЛАВА

Новая технология аддитивного формообразования из расплава позволяет получать требуемый исходный материал (сплав) непосредственно в питателе путем сплавления необходимых компонентов.

- Обеспечение сквозного проплава изделия без пустот и пор
- Использование исходных материалов в виде кусков, слитков, вместо дорогостоящих порошков.
- Подача жидкого материала осуществляется непосредственно из питателя к формируемому слою, что позволяет значительно увеличить массовую скорость формообразования

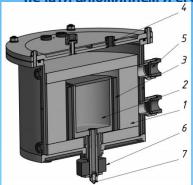


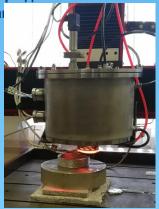




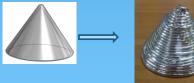
Эскиз внешнего вида 3Д принтера для

печати алюминием и его сплаг















3D модель и фото печатающей головки 3Д принтера для получения изделий из алюминия

1 – теплоизоляция, 2 – тигель, 3 – нагреватель, 4 – канал подачи аргона, 5 – фланцы для подключения нагревателя, 6 – нагреватель форсунки, 7 – форсунка подачи расплава

3Д модели и напечатанные изделия из алюминия, полученные методом аддитивного формообразования из расплава

Продукция создана в рамках Договора №№507ГРНТИС5/49510 от 12.09.2019 г. о предоставлении гранта на проведение НИОКР с ФГБУ «Фонд содействия развитию малых форм предприятий в научно-технической сфере» (Фонд содействия инновациям)

ЗАО «Ростокс-Н»

142432 Московская обл., г. Черноголовка, проспект академика Семенова, 9 тел.: +7 496 527 35 91 (95, 96), rostox-n@yandex.ru, info@rostox-n.ru

www.rostox-n.ru